



康日百奥成品无菌灌装线已交付200+批次



预充针、卡式瓶无菌灌装生产线

西林瓶(水针+冻干)无菌灌装生产线

- 灌装规格范围: **0.2mL至5.0mL**
- 单次批量最大: **100,000** 支
- 灌装速度: **12,000** 支/h
- 智能机器人无菌预灌封系统实现了灌装的高精度以及稳定的无菌保障



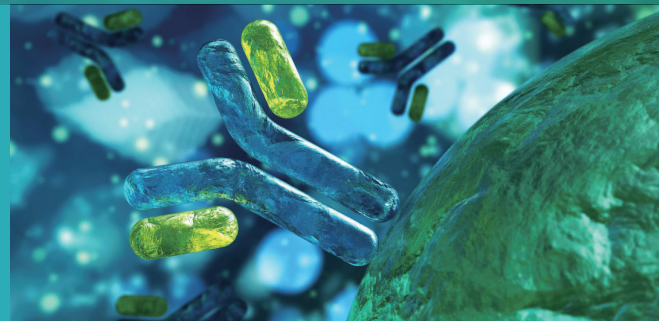
- 灌装规格范围: **0.2ml至50.0ml**
- 单次批量最大: **100,000** 支
- 灌装速度: **200瓶/min**
- 多种不同容器和胶塞规格: (2R, 6R, SR, 10R, 15R, 20R, 50R)
- A级开放开放式限制性进入隔离系统 (oRABS)



康日百奥无菌灌装优势

康日百奥无菌制剂灌装生产车间, 包括D级区、C级区和B级区以及B+A环境下的无菌灌装区域, 所有质量体系已通过**欧盟质量授权人审计**, 通过**FDA第三方审计**, 已取得药品生产许可证。

可灌装产品
包含抗体、融合蛋白
疫苗等生物制品



西林瓶水针/冻干、
预充针、卡式瓶、注射笔

